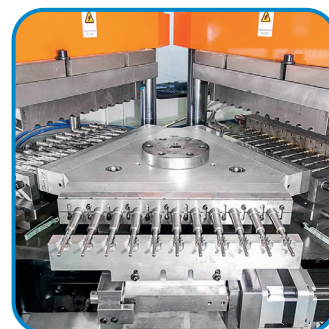
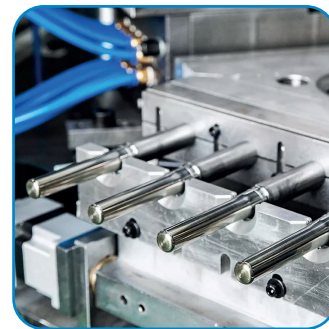


Инжекционно-выдувные машины LIANXIN



Инжекционно-выдувные машины идеально приспособлены для производства небольших емкостей из Полиэтилена и Полипропилена. Инжекционно-выдувные машины LIANXIN обеспечивают стабильную и высокую производительность с различными моделями машин для удовлетворения различных потребностей в производительности от 3 мл до 1000 мл. LIANXIN имеет 17-летний опыт работы в этой области и всегда является партнером, оказывающим поддержку нашим клиентам.

Возможности инжекционно-выдувных машин:

- ◆ Быстрое формование в одну стадию без брака, непрерывное производство в соответствии со стандартом GMP;
- ◆ Высокая точность, гладкая горловина и резьба без облоя, отвечающие различным требованиям к уплотнению;
- ◆ Гладкие линии разреза на корпусе и днище бутылки, идеальная отделка поверхности, доступны различные формы бутылки;
- ◆ Максимальная однородность веса, толщины стенок и объема бутылок;
- ◆ Высокоскоростное производство с несколькими гнездами, доступными для бутылок разного размера;
- ◆ Подходящие материалы: ПНД, ПП, ПЭ, ПВД, ПС, ЭВА.

Области применения:

- ◆ **Фармацевтическая упаковка** (разнообразные пузырьки, флаконы, баночки и бутылки объемом от 3 мл. и больше). Фармацевтические бутылки являются наиболее распространенными выдувными изделиями в отрасли инжекционно-выдувных машин. Потребление лекарств очень велико во всем мире. Хранение лекарственных средств требует выполнения очень высоких гигиенических требований, которые могут быть удовлетворены производственным процессом инжекционного выдува. Например, флакон для глазных капель является одним из самых популярных изделий, изготовленных на инжекционно-выдувных машинах. Компания LIANXIN реализовала десятки успешных проектов, таких как производство 5, 10, 15, 18, 20 и 25 мл флаконов. Производственный процесс инжекционного выдува делает бутылки блестящими с глянцевой поверхностью.
- ◆ **Косметическая упаковка** (разнообразные пузырьки, флаконы, баночки и бутылки и т.д.). Например, бутылки для вазелина, банки с широким горлом для крема, флаконы для духов, флаконы для туши для ресниц и т. д. Также возможно производство изделий неправильной формы, в основном это плоские, овальные и тонкие контейнеры. Это требует большей стабильности оборудования и особой структуры формы.
- ◆ **Пищевая упаковка для продуктов питания и напитков.** Например, пластиковые бутылки из HDPE являются самым популярным способом хранения жидких молочных продуктов. Производство и потребление молочных бутылок огромны. Хранение молочных продуктов требует выполнения очень высоких гигиенических требований, которые могут быть удовлетворены производственным процессом инжекционного выдува.
- ◆ **Химическая упаковка.** Химические бутылки становятся все более популярными в области инжекционно-выдувных машин. Многие крупные предприятия химической промышленности выбирают такие машины, чтобы производить свою продукцию и выживать в условиях жесткой рыночной конкуренции. Поскольку машины LIANXIN производят одни из лучших бутылок с тонкой обработкой горлышка и дна, LIANXIN удалось выполнить важный проект для одной из крупнейших компаний по производству пестицидов в Китае и стать их долгосрочным поставщиком данных машин.

Для производства бутылок для вакцин для животных в настоящее время относительно передовым производственным процессом является технология производства методом инжекционного выдува. Пластиковые бутылки для вакцин, произведенные с помощью этой технологии, имеют красивый и благородный внешний вид, а также аккуратный и однородный корпус. Поэтому можно отдать предпочтение данной технологии.

Помимо флаконов, LIANXIN может предложить свой опыт в разработке совместимых с данными флаконами крышек и пробок.

Технические характеристики инжекционно-выдувных машин LIANXIN

Параметр	Ед. из.	ZC-30F	IBM-30H	IBM-50H	IBM-80H
Материал		ПНД, ПП, ПЭ, ПВД, ПС, ЭВА			
Объем изделия	л	0,005-0,8	0,005-0,8	0,005-1,0	0,015-1,0
Диаметр изделия	мм	< 200	< 200	< 210	< 240
Высота изделия	мм	< 100	< 100	< 100	< 120
Гнезд в форме	шт	4-9	4-9	5-10	8-18
Диаметр шнека	мм	40	40	50	60
Отношение длины к диаметру	L/D	24:1	21:1	21:1	24:1
Скорость вращения шнека	об/мин	10-260	10-260	10-260	0-175
Ход шнека	мм	165	165	210	272
Теоретический объем впрыска	см ³	200	238	481	730
Максимальное давление впрыска	Мпа	175	175	167	158
Фактический объем впрыска	гр (PE)	172	225	452	628
Зоны нагрева	шт.	3	3	4	5
Мощность нагрева цилиндра	кВт	6	6	10	19
Усилие смыкания инжекционной формы	кН	300	300	500	800
Усилие смыкания выдувной формы	кН	80	80	150	133
Диапазон открытия плит	мм	120	120	120	140
Высота подъема ротационного стола	мм	60	60	70	75
Макс. размер плиты	мм	420x300	420x300	580x390	850x390
Мин.толщина формы	мм	180	180	240	280
Мощность нагрева формы	кВт	1,2-2,5	1,2-2,5	2,5	4
Ход дистанции выброса	мм	204	204	220	240
Мощность серво мотора	кВт	11,4	11,4	22	55
Давление гидравлической системы	кВт	14	14	14	14
Сухой цикл	сек	3	3	3,2	4
Мин.давление воздуха	Мпа	>0,8	>0,8	>0,8	>0,8
Поток охл.воды	м ³ /ч	3	3	3,5	3,5
Скорость сброса сжатого воздуха	м ³ /мин	1,2	1,2	1,2	1,2
Габаритные размеры (ДхШхВ)	м	3,05x1,3x2,15	3,05x1,3x2,15	3,8x1,6x2,23	4,5x1,85x2, 3
Вес	т	4	4	7,5	12



Компания «ВИВТЕХ» является представителем компании Zhangjigang Lianxin Plastics Machinery Co,Ltd на территории России. Мы предлагаем инжекционно-выдувные машины отличного качества, которое соответствует мировым стандартам и являются хорошей альтернативой японским, тайваньским и европейским брендам, ушедших с рынка России. Нашей главной целью является комплексный подход к выполнению поставленной задачи. Мы предоставляем весь спектр услуг начиная с оперативного и корректного подбора оборудования, заканчивая поставкой, пуско-наладочными работами, гарантийным и послегарантийным обслуживанием.

v 01/25